

FICHE TECHNIQUE D'IMPRESSION

INFORMATIONS GÉNÉRALES - ÉTIQUETTES

LABELISTEN®

FORMAT DE FICHIER

Veuillez soumettre vos fichiers d'impression au **format PDF** (sans protection par mot de passe).

MODE COLORIMÉTRIQUE

Nous avons besoin de vos fichiers d'impression en **mode colorimétrique CMJN**. La même couleur peut présenter de légères variations selon le matériau imprimé.

! Les **couleurs Pantone** seront automatiquement converties en mode colorimétrique CMJN en utilisant les valeurs de simulation les plus appropriées. Assurez-vous de nommer correctement les couleurs Pantone.

Si le PDF est configuré en **mode colorimétrique RVB**, il sera automatiquement **converti en mode colorimétrique CMJN**. Nous ne pouvons pas contrôler les changements de couleur pouvant résulter de cette conversion.

RÉSOLUTION DES GRAPHIQUES/IMAGES

La résolution est mesurée en points par pouce (dpi). La résolution minimale idéale pour l'impression est de **300 dpi**.

POLICES

Toutes les polices doivent être **converties en tracés** ou **intégrées** dans le PDF.

La taille de police minimale est de 6 pt.

ÉPAISSEUR DE LIGNE

L'**épaisseur minimale** imprimable de la ligne est de **0,25 pt** (0,09 pouces) pour les lignes positives. Les lignes négatives (lignes claires sur un fond sombre) doivent avoir une épaisseur minimale de 0,5 pt (0,18 pouces).

! Avec les papiers spéciaux qui ont une surface ouverte et absorbante, évitez d'utiliser des lignes très fines.

FOND PERDU & MARGE DE SÉCURITÉ

Créez votre fichier à une échelle de 1:1 avec un **fond perdu de 2 mm** de chaque côté. Ajoutez également une **marge de sécurité de 2 mm** à partir du format final de coupe.

Le **fond perdu** est la zone du fichier d'impression qui dépasse du bord de coupe, assurant une impression sans bordures. Le fond perdu sera coupé après l'impression.

La **marge de sécurité** est la zone à l'intérieur du format final de coupe où les éléments de conception importants ne devraient généralement pas être placés. Cela empêche que des éléments importants soient coupés lors de la découpe.

DÉGRADÉS

Pour les **dégradés** créés dans Illustrator ou InDesign, des bandes peuvent apparaître à l'impression. Nous recommandons de créer ou de convertir les dégradés dans **Photoshop** et de les enregistrer en tant que **TIFF** ou **JPEG** dans le fichier d'impression.

EXEMPLE : ÉTIQUETTE AU FORMAT FINAL 80 X 60 MM FICHIER D'IMPRESSION PDF 84 X 64 MM



FICHE TECHNIQUE D'IMPRESSION

FOND BLANC POUR LES MATÉRIAUX MÉTALLISÉS OU TRANSPARENTS

Lors de l'impression sur des films métallisés ou transparents, les couleurs ne peuvent pas être imprimées avec une saturation complète et apparaîtront métallisées ou transparentes. Si certaines parties du design sont sous-imprimées avec du blanc, cet effet est neutralisé, et les couleurs sont imprimées en saturation complète.

EXEMPLE : ÉTIQUETTE SUR FILM MÉTALLISÉ

Sans blanc en ton direct



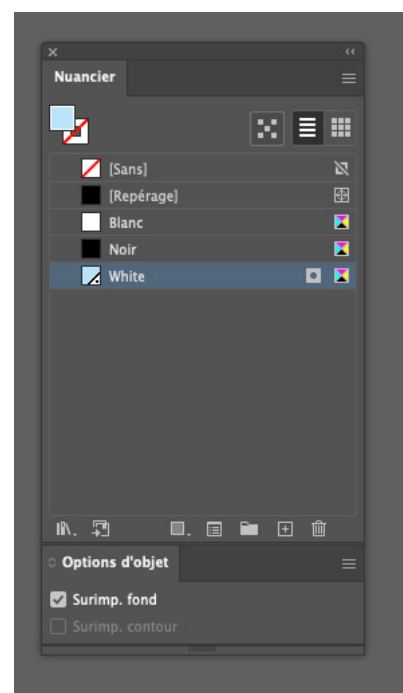
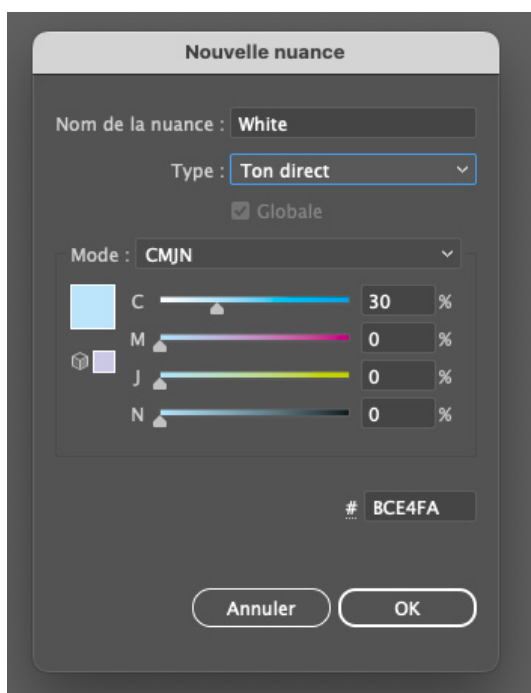
Avec blanc en ton direct nommé White



Instructions :

Créez un nouveau nuancier en tant que **ton direct** nommé **White** (exactement dans cette orthographe) et attribuez-lui un Cyan 30 %.

Appliquez toutes les zones qui doivent être sous-imprimées en blanc sous forme de **formes vectorielles en couleur White par-dessus votre design**, de préférence sur un calque supplémentaire.



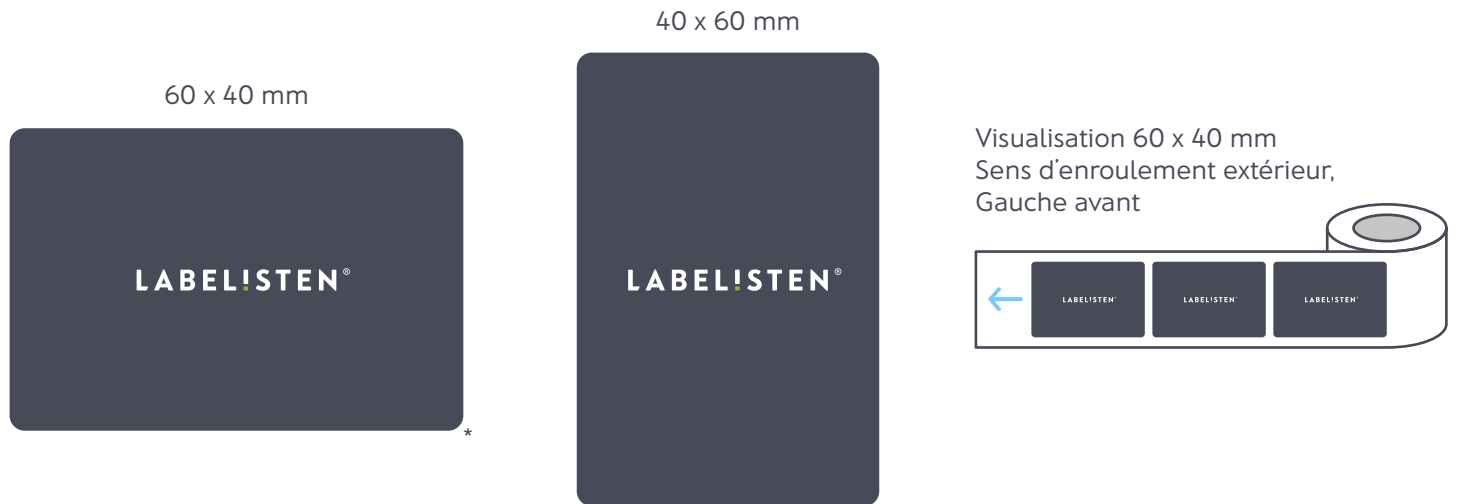
! Ces zones doivent être réglées en **surimpression** dans la fenêtre **Options d'objets** !

FICHE TECHNIQUE D'IMPRESSION

FORMES, DÉCOUPAGE, DÉCOUPE SPÉCIALE

La découpe laser permet de réaliser presque toutes les formes d'étiquettes. Veuillez noter que la taille de l'étiquette est toujours spécifiée en **largeur et hauteur de l'étiquette dans le sens de la lecture**. Le sens d'enroulement peut être sélectionné individuellement ou par défaut pour les adresses de livraison lors de la commande. Un aperçu des étiquettes sur le rouleau est disponible dans le processus de commande en ligne.

EXEMPLE : ÉTIQUETTES AU FORMAT FINAL 60 X 40 MM ET 40 X 60 MM (L X H)



*Nous produisons généralement avec un **rayon de coin de 2 mm**.

Lors de la création d'une étiquette, en plus de sélectionner la forme, d'autres options sont disponibles pour des formes rectangulaires, rondes, ovales ou personnalisées.

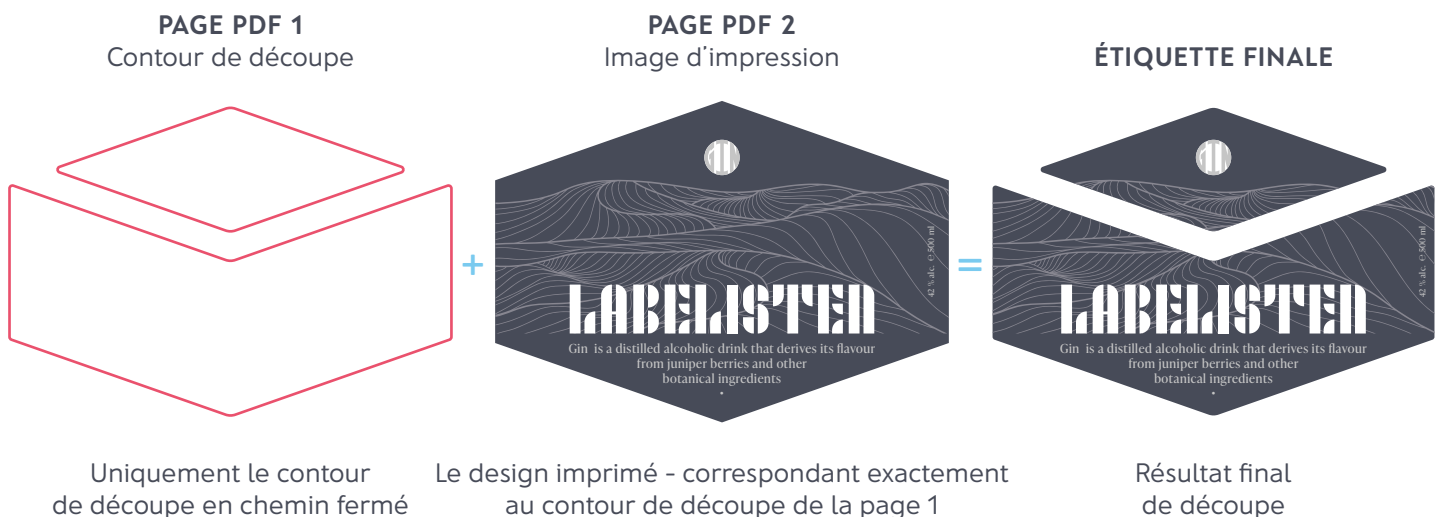


- ✓ 2 mm rayon
- pas de rayon
- ovale
- forme spéciale sur la page 1
- forme de perforation sur la page 1

EXEMPLE : ÉTIQUETTE AVEC DÉCOUPE SPÉCIALE

FORME LIBRE PAR DÉCOUPE LASER

Si un **rayon de coin différent** de 2 mm ou une **forme spéciale** est souhaité, nous avons besoin d'un PDF de 2 pages.



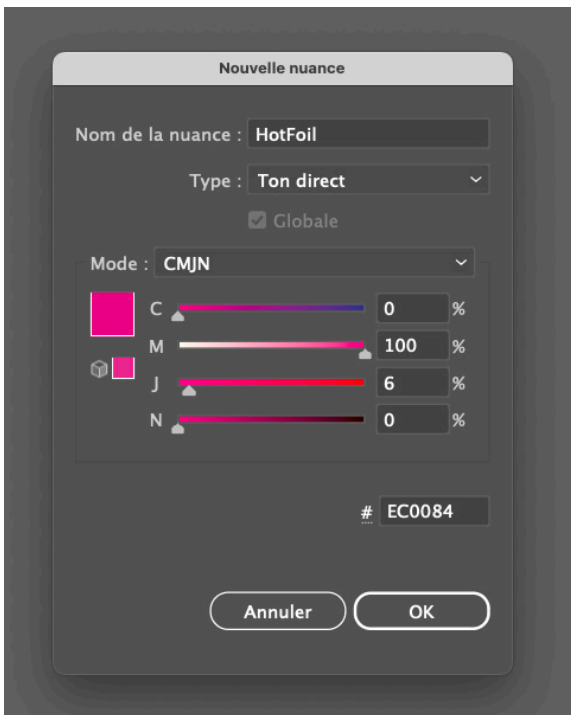
FICHE TECHNIQUE D'IMPRESSION

DORURE À CHAUD (FINITION MÉTALLISÉE)

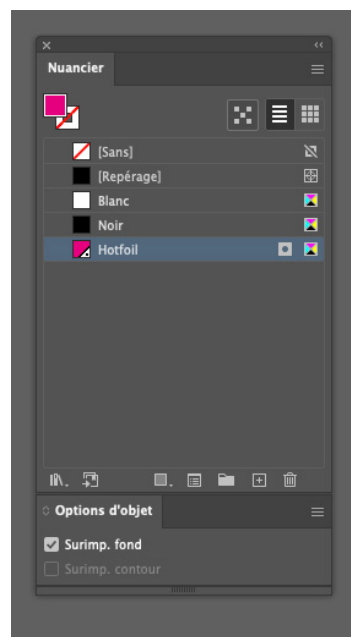
La dorure à chaud permet de sublimer le papier après impression avec du film or, argent ou bronze/cuivre. Pour cela, tous les éléments du fichier d'impression doivent être créés en **ton direct** nommé **HotFoil** — idéalement sur un calque supplémentaire et convertis en tracés.

Instructions :

Créez un nouveau nuancier en **ton direct** nommé **HotFoil** (exactement dans cette orthographe) et attribuez-lui un Magenta 100 %.



Appliquez toutes les zones qui doivent être sublimes sous **formes vectorielles en couleur HotFoil par-dessus votre design**, de préférence sur un calque supplémentaire. Vous pouvez spécifier la couleur du film — or, argent ou bronze/cuivre — lors du téléchargement de l'étiquette dans notre système de commande.



! Ces zones et contours doivent être réglés en **surimpression** dans la fenêtre **Options d'objets** !

EXEMPLE : ÉTIQUETTE AVEC COULEUR SPÉCIALE HOTFOIL



Vérifier le fichier d'impression avec l'aperçu de surimpression ou de séparation.

! Chaque design nécessite un outil de dorure qui doit être fabriqué sur mesure pour l'étiquette. La **taille maximale de l'outil de dorure est de 130 x 130 mm**. La **taille maximale de l'étiquette (avec dorure) est de 400 x 145 mm**.

NOTES IMPORTANTES :

POLICES SANS EMPATTEMENT :

Taille minimale 6 pt

POLICES AVEC EMPATTEMENT :

Taille minimale 7 pt

ÉPAISSEUR DE LIGNE :

Minimum 0,75 pt

FICHE TECHNIQUE D'IMPRESSION

ÉTIQUETTES ALTERNÉES

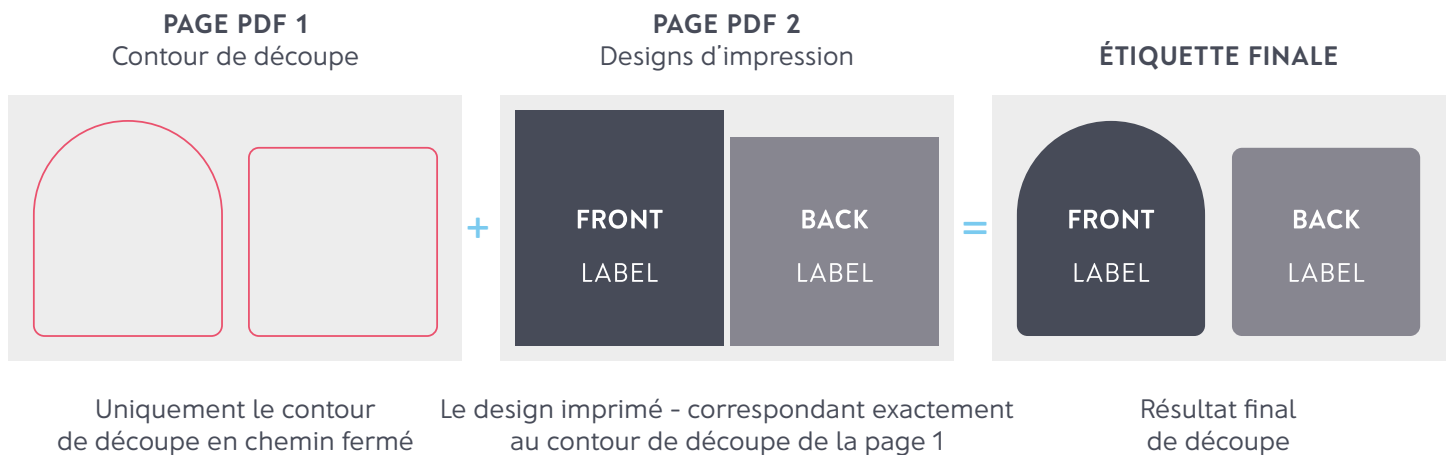
Étiquettes avant et arrière l'une après l'autre sur le même rouleau — est-ce possible ? Oui, nous appelons cela des étiquettes alternées.

Pour les étiquettes alternées, le **fichier d'impression doit consister en un PDF de deux pages**. Sur la page 1 du PDF, seul le contour de découpe doit être présent. Il définit la manière dont le design de la page 2 sera découpé. Les designs d'impression (étiquette avant et arrière) sont placés côte à côte sur la page 2 du PDF. La forme et la taille des étiquettes sont librement sélectionnables.

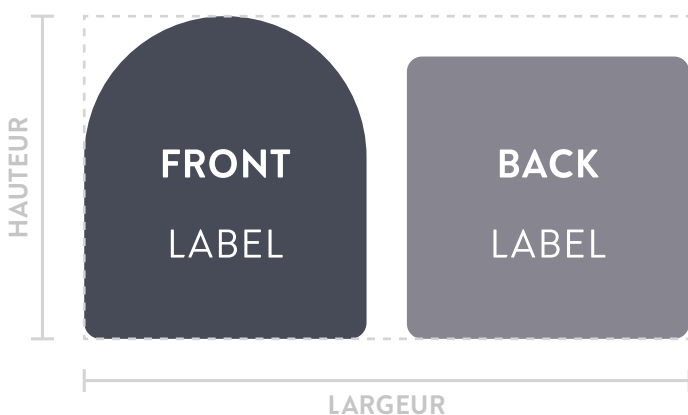
EXEMPLE : ÉTIQUETTE AVEC DÉCOUPE SPÉCIALE

FORME LIBRE PAR DÉCOUPE LASER

Placez les côtés avant et arrière de votre étiquette côte à côte. Respectez le sens d'enroulement requis.



Dans le système de commande, **ajoutez les deux étiquettes comme un seul article**. La largeur est la largeur totale des deux étiquettes, y compris l'espace entre elles. Sélectionnez la **découpe spéciale sur la page 1** comme forme.



FICHE TECHNIQUE D'IMPRESSION

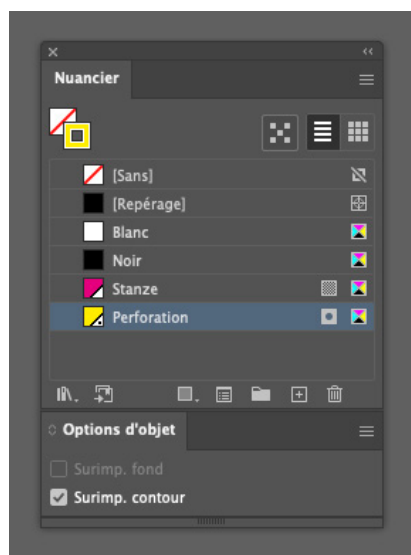
DÉCOUPE SPÉCIALE AVEC PERFORATION

Certains produits nécessitent un sceau de sécurité. Une forme spéciale avec un sceau de couvercle ou une languette de sécurité peut être utilisée pour cela. Par exemple, une perforation peut être ajoutée pour faciliter l'ouverture des pots. Pour cela, **un PDF de 2 pages est requis**.

Instructions :

Créez un nouveau nuancier en tant **ton direct** nommé **Stanze** (exactement dans cette orthographe) et attribuez-lui un Magenta 100 %. Créez un autre nuancier en **ton direct** nommé **Perforation** (exactement dans cette orthographe) et attribuez-lui un Jaune 100 %.

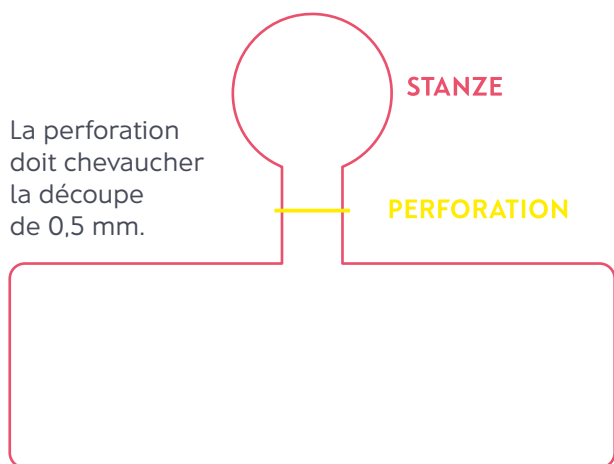
Créez un **contour fermé** pour la forme finale de l'étiquette en **couleur de contour Stanze**. Créez **une ou plusieurs lignes** pour la perforation en **couleur de contour Perforation** et placez-les sur le contour de découpe dans la position d'origine. Tous ces objets doivent être réglés en **Surimpression de Contour** dans le panneau Attributs.



! Veuillez noter que les matériaux en papier sont plus sensibles au traitement que les films. Nous pouvons vous conseiller à ce sujet.

EXEMPLE : ÉTIQUETTE AVEC DÉCOUPE SPÉCIALE ET PERFORATION SUR LANGUETTE

FORME LIBRE ET PERFORATION PAR DÉCOUPE LASER



PAGE PDF 1

Contours de découpe en ton direct nommés Stanze et Perforation, réglés en surimpression



PAGE PDF 2

Le design imprimé - correspondant exactement au contour de découpe de la page 1

FICHE TECHNIQUE D'IMPRESSION

SENS D'ENROULEMENT

QU'EST-CE QUE LE SENS D'ENROULEMENT ?

Le sens d'enroulement détermine le placement de vos étiquettes sur la bande support. Elle est pertinente pour l'étiquetage par machine. Avant de commander, veuillez vérifier avec votre opérateur de remplissage quel sens d'enroulement est requis et s'il s'agit d'un **enroulement EXTÉRIEUR** ou **INTÉRIEUR**.

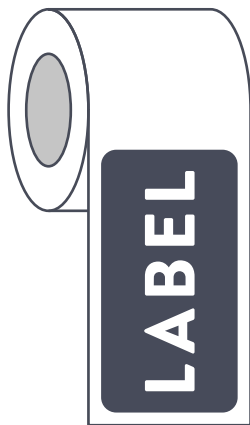
Lors de la commande, l'enroulement peut être sélectionné individuellement par version/design ou défini comme option par défaut pour l'ensemble de la commande. Un aperçu du placement des étiquettes sur le rouleau est disponible dans le panier. Si les étiquettes sont appliquées manuellement, choisissez "En rouleau, Sens d'enroulement libre."



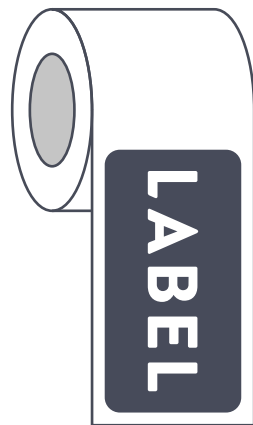
SENS D'ENROULEMENT DISPONIBLES

IMPORTANT POUR L'ÉTIQUETAGE PAR MACHINE

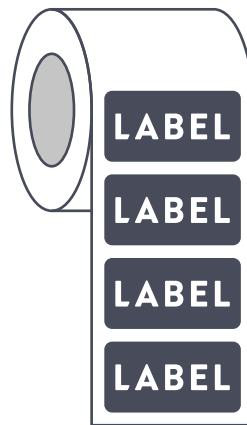
ENROULEMENT EXTÉRIEUR



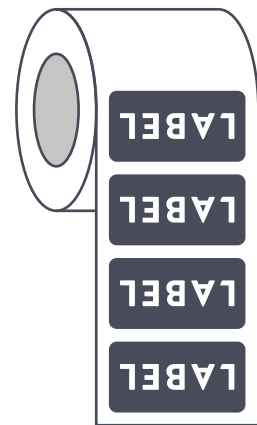
Gauche
avant



Droite
avant

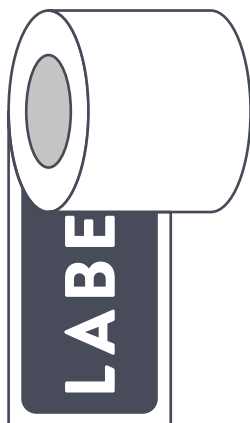


Pied
avant

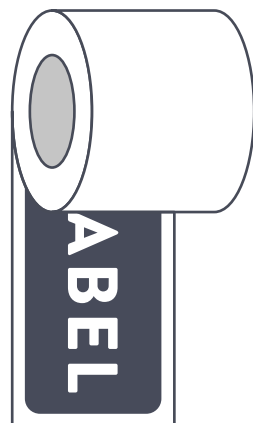


Tête
avant

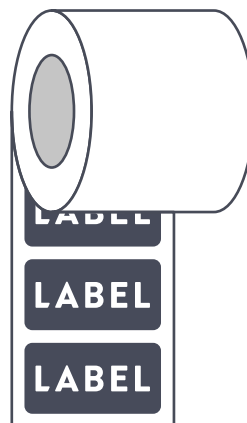
ENROULEMENT INTÉRIEUR



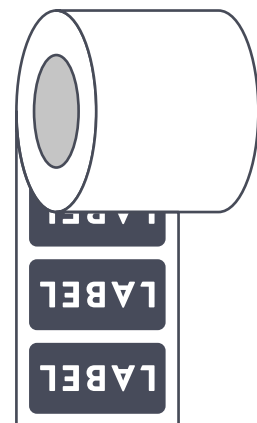
Gauche
avant



Droite
avant



Pied
avant



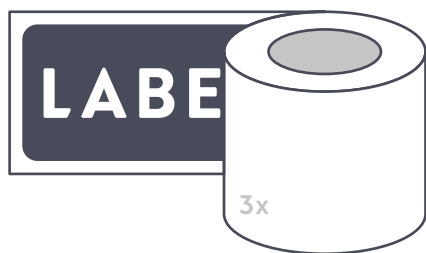
Tête
avant

FICHE TECHNIQUE D'IMPRESSION

DISTRIBUTION DES ROULEAUX

Nous produisons vos étiquettes en utilisant des machines d'impression sur rouleau, en commençant par un grand rouleau de papier ou de film d'environ 330 mm de large. En fonction de la direction d'enroulement choisie, votre étiquette sera imprimée soit dans le sens de la longueur, soit dans le sens de la largeur du support. La taille de vos étiquettes, ainsi que l'enroulement, déterminent le nombre d'étiquettes qui peuvent être placées côte à côte. Puisque la bande support doit être légèrement plus large que l'étiquette elle-même, cet espace supplémentaire est également pris en compte. En fonction de la quantité commandée, notre système calcule le nombre de rouleaux résultant lors du processus de commande.

EXEMPLE DE DISTRIBUTION DES ROULEAUX

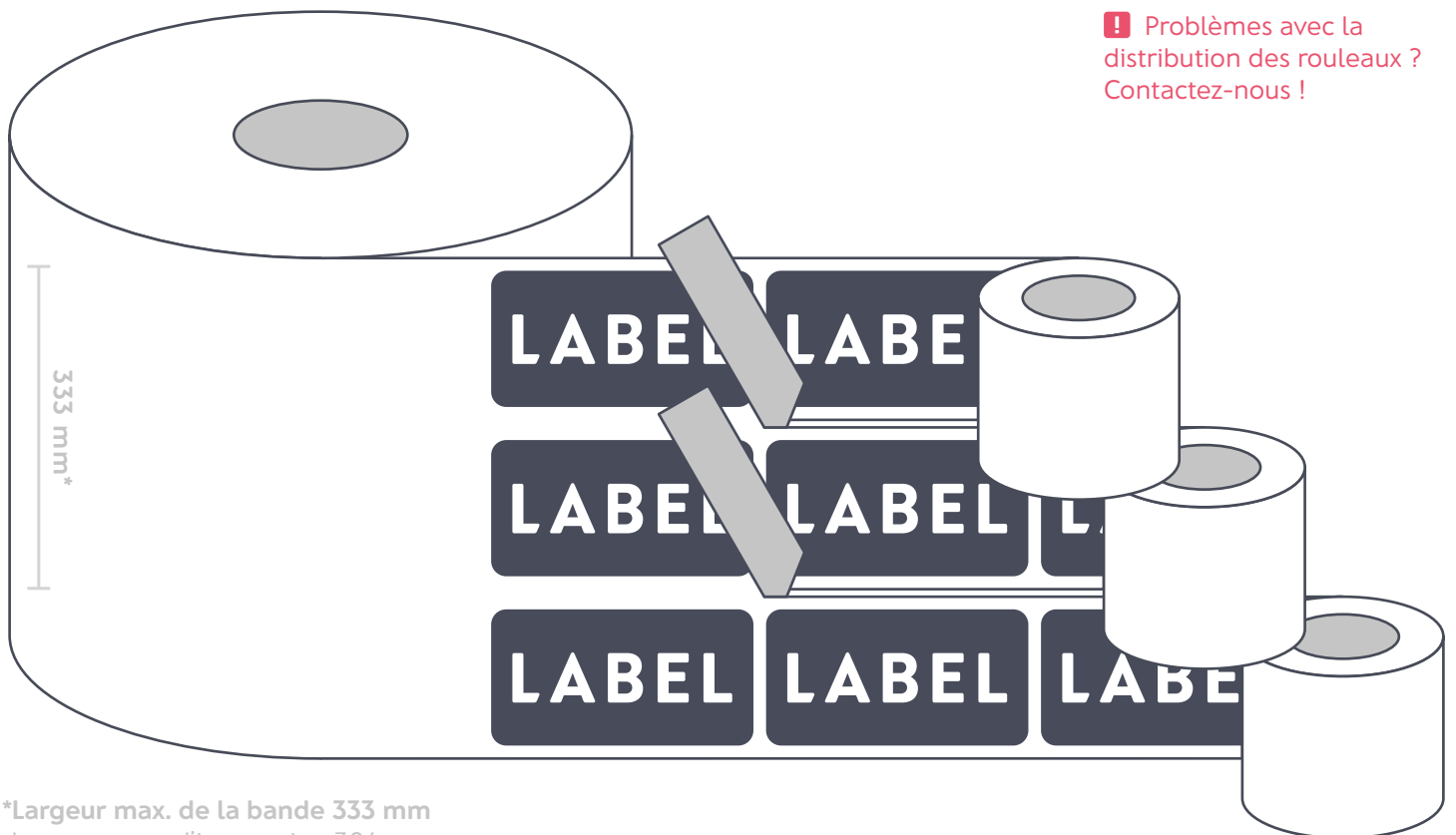


Vous commandez :

750 pcs.
200 x 100 mm
Enroulement intérieur
Gauche avant

Vous recevez :

3 rouleaux de 250 pcs.



! Problèmes avec la distribution des rouleaux ?
Contactez-nous !

*Largeur max. de la bande 333 mm
Largeur max. d'impression 304 mm

MULTICOUCHES

INFORMATIONS

Les **étiquettes multicouches** sont des **étiquettes à plusieurs couches sur un rouleau**. Les couches sont des étiquettes en film autoadhésif superposées, qui peuvent être ouvertes. Un côté relie les couches par une bande adhésive permanente.

Grâce à la surface d'impression élargie, vous avez la possibilité de fournir aux consommateurs plus d'informations et de texte. Cela peut inclure, par exemple, des instructions d'utilisation détaillées ou des informations en plusieurs langues.

FORMAT ET FORME

Vous pouvez choisir librement la taille de votre étiquette. La **taille minimale est de 40 x 40 mm**, la **taille maximale est de 400 x 300 mm**. Un outil de découpe est nécessaire pour chaque format. Certains formats sont en stock. Consultez notre archive en ligne pour cela. Par défaut, les étiquettes sont produites avec des **coins légèrement arrondis**. Des **coins pointus, ronds ou des formes personnalisées** sont également possibles.

COUCHES

Vous pouvez recevoir des étiquettes multicouches avec deux couches. Les combinaisons suivantes sont possibles :

VARIANTE 1

COUCHE SUPÉRIEURE

Film PP Blanc avec pelliculage brillant ou mat

COUCHE INFÉRIEURE

Film PP Blanc avec vernis brillant

VARIANTE 2

COUCHE SUPÉRIEURE

Film Métallisé avec pelliculage brillant ou mat

COUCHE INFÉRIEURE

Film PP Blanc avec vernis brillant

COULEUR

La **page 1** correspond à la face avant de la couche supérieure et est donc directement visible sur le produit. La **page 2** est le verso autoadhésif de la couche supérieure. La **page 3** correspond à la face avant de la couche inférieure. Le verso de la couche inférieure adhère au produit et n'est pas imprimable. **Le film PP Blanc peut être imprimé en 4 couleurs (CMJN), le film Métallisé en 4 ou 5 couleurs.**

! Avec le film PP Blanc sans impression sur la page 2, il est possible d'imprimer cette page complètement en noir pour obtenir de l'opacité. Sinon, la page 3 pourrait apparaître à travers la couche supérieure.

FICHIERS D'IMPRESSION

1 PDF AVEC 3 PAGES

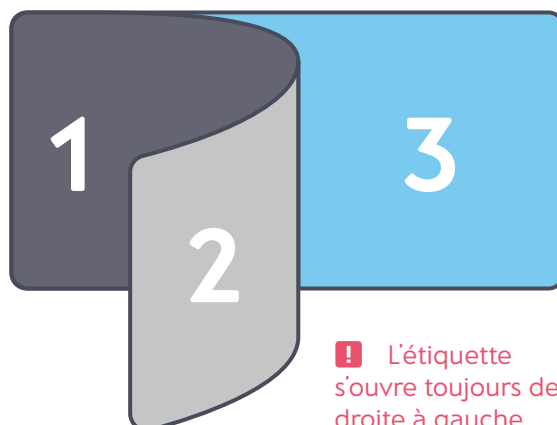
BASES DE L'ÉTIQUETTE

Veillez respecter les directives générales de notre fiche technique d'impression.

Pour votre étiquette multicouche, créez un PDF avec 3 pages.



! **ZONE POUR ADHÉSIF PERMANENT**
Bande de 5 mm de large ; ne placez pas de texte ou d'éléments importants ici.



! L'étiquette s'ouvre toujours de droite à gauche.