

DATEIFORMAT

Bitte überliefe deine Druckdaten im **PDF-Format** (ohne Passwortschutz). Die maximale Etikettengröße beträgt 900 x 304 mm.

FARBMODUS

Wir benötigen deine Druckdaten im **CMYK-Farbraum**. Dieselbe Farbe kann je nach bedrucktem Trägermaterial geringfügige Abweichungen aufweisen.

! **Pantone-Farben** werden automatisch mit den bestmöglichen Simulationsfarbwerten in den **CMYK-Farbraum umgewandelt**. Achte auf die korrekte Benennung der Pantone-Farben.

Sollte das PDF mit **RGB-Farben** angelegt sein, werden diese automatisch in den **CMYK-Farbraum konvertiert**. Daraus resultierende Farbveränderungen können wir leider nicht beeinflussen.

AUFLÖSUNG VON GRAFIKEN/BILDERN

Die Auflösung wird in der Maßeinheit dots per inch (dpi) angegeben. Die ideale Mindestauflösung für den Druck: **300 dpi**.

SCHRIFTEN

Alle Schriften müssen in **Pfade umgewandelt** werden oder im PDF **eingebettet** sein.

Die **minimale Schriftgröße beträgt 6 pt**.

LINIENSTÄRKEN

Die druckbare **Mindeststärke beträgt 0,25 pt** (0,09 mm) für positive Linien. Negative Linien (helle Linie auf dunklem Hintergrund) müssen eine Mindeststärke von 0,5 pt (0,18 mm) haben.

! Besonders bei den Spezial-Papieren mit offener, saugender Oberfläche sollten die Linienstärken nicht zu fein gewählt werden.

BESCHNITZZUGABE & SICHERHEITSABSTAND

Erstelle deine Datei im Maßstab 1:1 mit einer **Beschnitzzugabe von 2 mm** pro Seite. Berücksichtige auch einen **Sicherheitsabstand von 2 mm** zum Endformat.

Die **Beschnitzzugabe** ist der Bereich der Druckdaten, der über das Endformat hinaus geht. Somit wird ein randloser Druck gewährt. Die Beschnitzzugabe wird nach dem Druck abgeschnitten.

Der **Sicherheitsabstand** ist der Bereich innerhalb des Endformats, der in der Regel keine wichtigen Gestaltungselemente enthalten sollte. So wird verhindert, dass beim Zuschneiden des Endformats wichtige Elemente an- oder abgeschnitten werden.

VERLÄUFE

Bei **Vektorverläufen** die in Illustrator oder InDesign erstellt wurden, kann es zu einer Streifenbildung im Druckbild kommen. Wir empfehlen die Erstellung/Umwandlung in **Photoshop**, sodass ein **TIFF** oder **JPEG** in der Druckdatei hinterlegt ist.

BEISPIEL: ETIKETT IM ENDFORMAT 80 x 60 mm DRUCKDATEI PDF 84 x 64 mm



 **BESCHNITZZUGABE**
2 mm nach außen
(wird weggeschnitten)

 **SICHERHEITSABSTAND**
2 mm nach innen
(kann angeschnitten werden)

 **STANDARD ECKENRADIUS**
Deine Etiketten werden mit einem
Eckenradius von 2 mm produziert



DRUCKDATENBLATT

DECKWEISS FÜR SILBER UND TRANSPARENT

Beim Druck auf transparenter oder Silberfolie können die Druckfarben nicht voll gesättigt gedruckt werden, sondern wirken dann transparent oder metallisierend. Werden Teile des Motivs mit Deckweiß unterdrückt, wird dieser Effekt neutralisiert und die Farben voll gesättigt gedruckt.

BEISPIEL: ETIKETT AUF SILBERFOLIE

ohne Deckweiß als Sonderfarbe

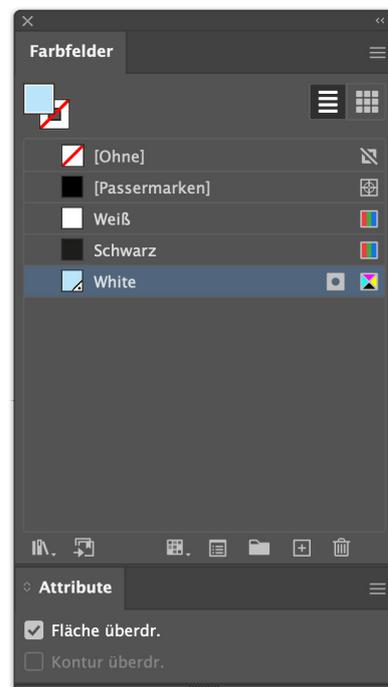
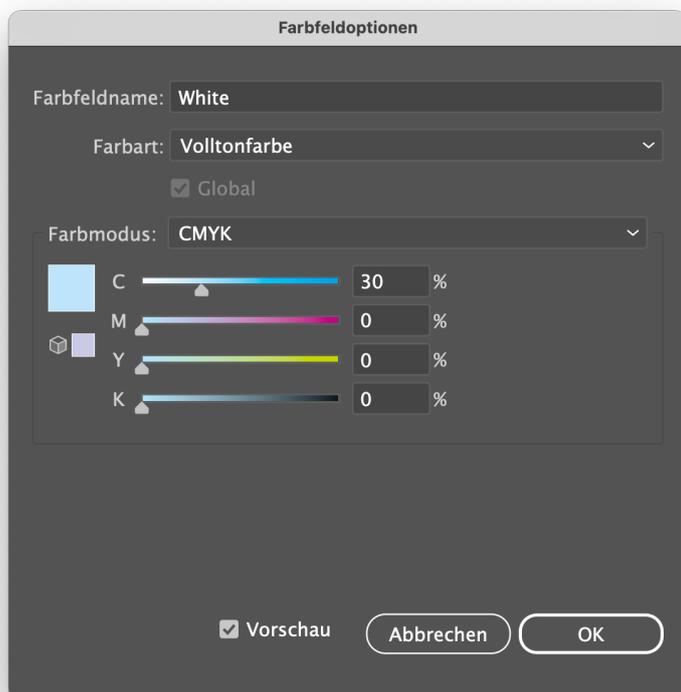
mit Sonderfarbe **White**



Gehe wie folgt vor:

Lege ein neues Farbfeld als **Volltonfarbe mit dem Namen White** an (exakt diese Schreibweise) und weise diesem 30 % Cyan zu.

Lege alle Bereiche, die mit Deckweiß unterdrückt werden sollen als **Vektorfläche mit der Farbe White über deinem Druckmotiv** an, am besten auf einer extra Ebene.



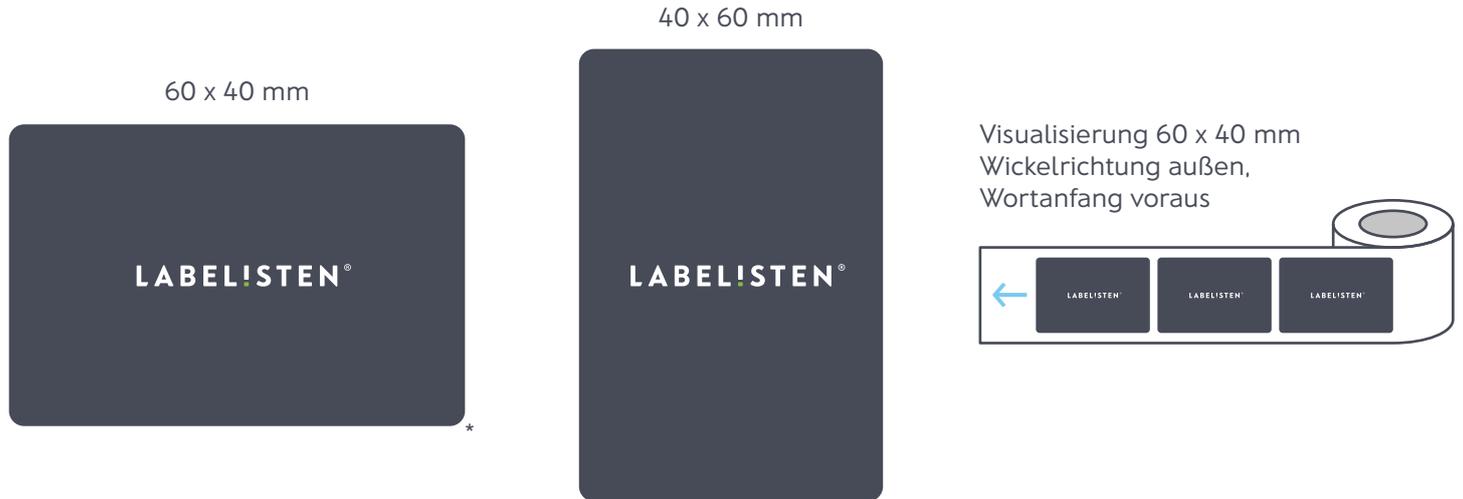
! Diese Flächen müssen unbedingt im Attribute-Fenster auf **überdrucken** gestellt werden!

DRUCKDATENBLATT

FORMATE, STANZEN, SONDERSTANZEN

Durch die Laserstanzung ist beinahe jede Etikettenform möglich. Bitte beachte, dass die Etikettengröße immer in **Breite und Höhe des Etiketts in Leserichtung** ausgelegt ist. Die Wicklung kann bei der Bestellung individuell oder pauschal in den Lieferadressen verwaltet werden. Eine Vorschau der Etiketten auf der Rolle findest du im Warenkorb.

BEISPIEL: ETIKETT IM ENDFORMAT 60 x 40 mm UND 40 x 60 mm (B x H)



*Wir produzieren generell mit **2 mm Eckenradius**.

Beim Anlegen eines Etiketts bestehen über die Auswahl der Form noch weitere Möglichkeiten für eckig, rund bzw. oval und einer Sonderform.



2 mm Eckenradius	<input checked="" type="checkbox"/>
Eckig	<input type="checkbox"/>
Rund/Oval	<input type="checkbox"/>
Sonderstanze auf Seite 1	<input type="checkbox"/>
Sonderstanze mit Perforation auf Seite 1	<input type="checkbox"/>

BEISPIEL: ETIKETT MIT SONDERSTANZE FREIFORM DURCH LASERZUSCHNITT

Sollte ein **anderer Eckenradius** als 2 mm oder eine **Sonderform** gewünscht sein, benötigen wir ein PDF mit 2 Seiten.



DRUCKDATENBLATT

WICKLUNG / ABWICKLUNG / LAUFRICHTUNG

WAS IST DIE WICKELRICHTUNG?

Die Wickelrichtung bestimmt die Platzierung deiner Etiketten auf der Trägerbahn. Die Wicklung ist für die maschinelle Etikettierung relevant. Bevor du bei uns bestellst, kläre bitte mit deinem Abfüller, welche Lauf-richtung benötigt wird und ob es sich um eine **AUSSEN-**oder **INNEN-Wicklung** handelt.

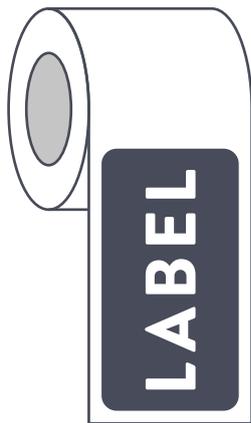
Bei der Bestellung kann dann die Wicklung entweder je Sorte/Design individuell oder pauschal für den ganzen Auftrag hinterlegt werden. Eine Vorschau der Platzierung der Etiketten auf der Rolle findest du im Warenkorb. Wenn die Etiketten per Hand aufgebracht werden, wähle bei Wicklung „auf Rolle, Richtung egal“.



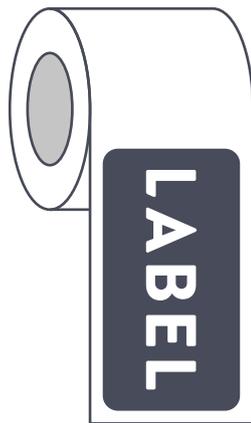
WÄHLBARE WICKELRICHTUNGEN

WICHTIG BEI MASCHINELLER ETIKETTIERUNG

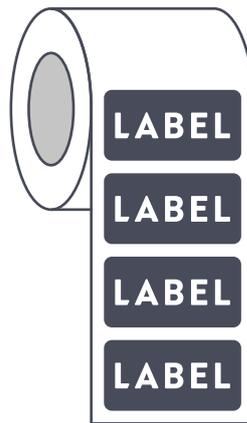
AUSSENWICKLUNG



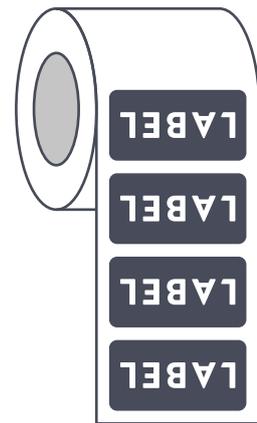
Wortanfang /
Linke Seite voraus



Wortende /
Rechte Seite voraus

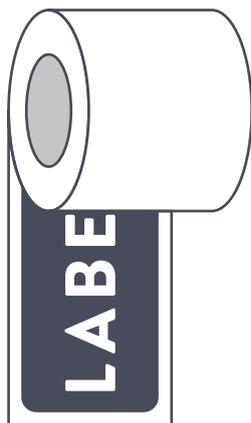


Fuß
voraus

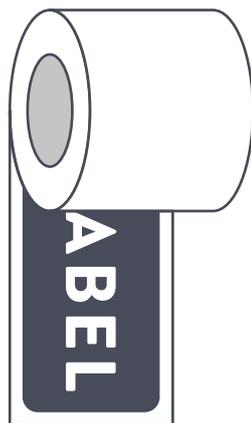


Kopf
voraus

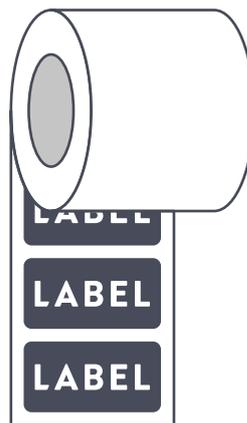
INNENWICKLUNG



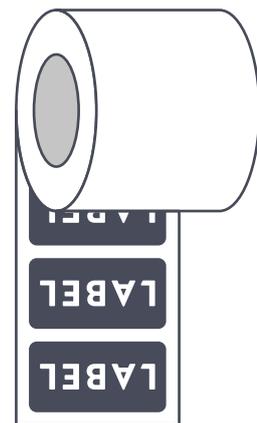
Wortanfang /
Linke Seite voraus



Wortende /
Rechte Seite voraus



Fuß
voraus



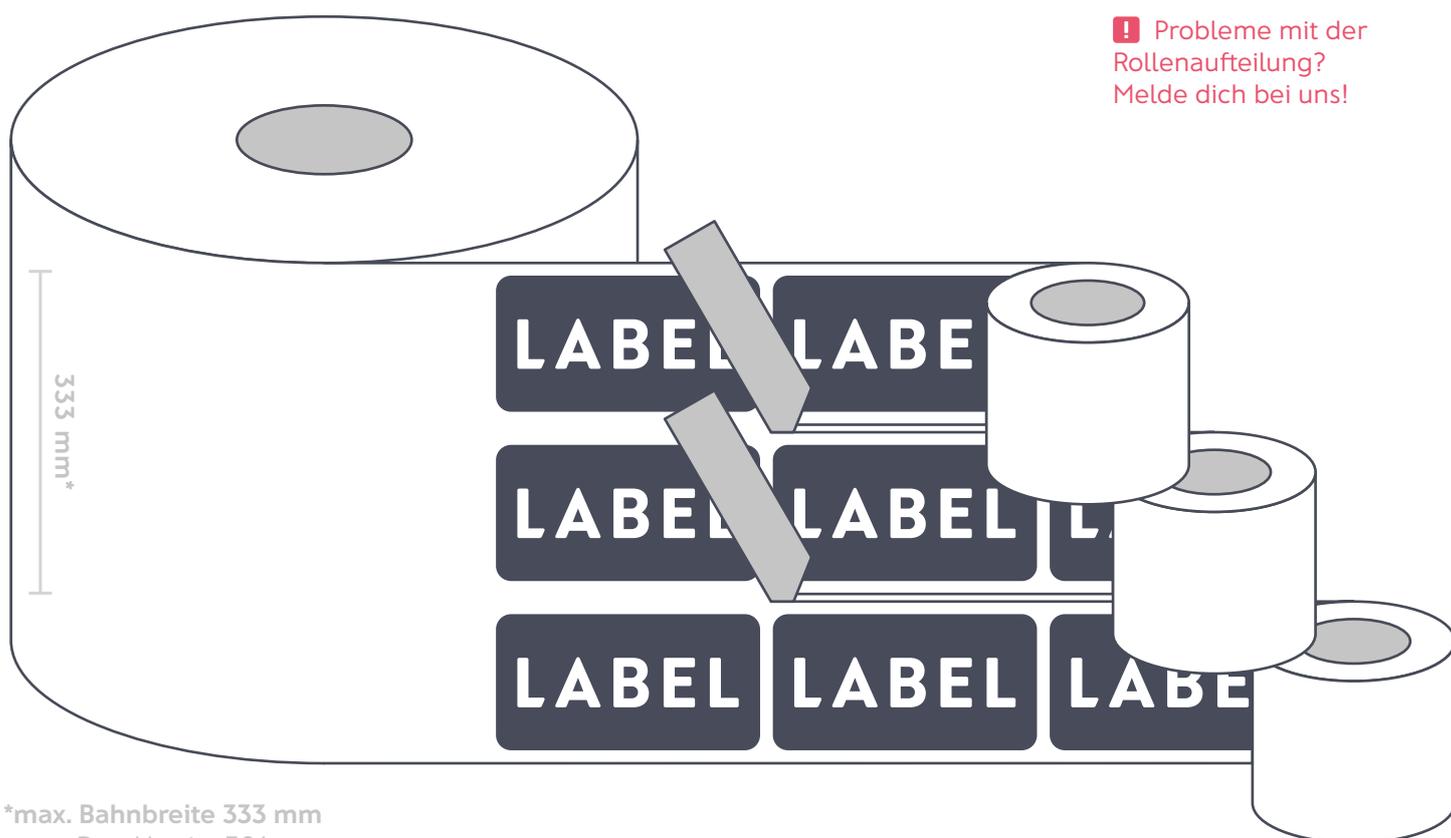
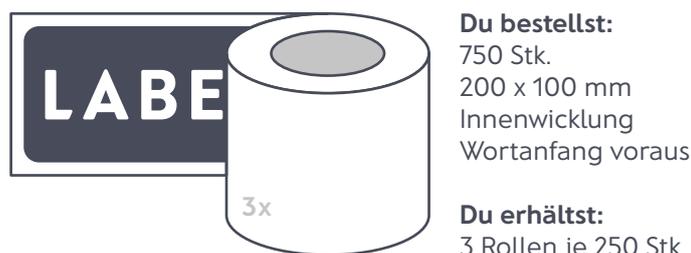
Kopf
voraus

DRUCKDATENBLATT

ROLLENAUFTEILUNG

Wir produzieren deine Etiketten mit Rollendruckmaschinen und starten mit einer großen Papier- oder Folienrolle, die ca. 330 mm breit ist. Je nachdem, für welche Wickelrichtung sich entschieden wurde, muss dein Etikett nun hoch oder quer auf die Bahn gedruckt werden. Das Maß deiner Etiketten zusammen mit der Wicklung sind entscheidend dafür, wie oft es nebeneinander platziert werden kann. Da die Trägerbahn etwas breiter sein muss als das Etikett selbst, wird auch dieser Platz noch aufgerechnet. Anhand der bestellten Stückzahl kalkuliert unser System während des Bestellvorgangs die sich ergebende Rollenanzahl.

BEISPIEL EINER ROLLENAUFTEILUNG



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Die **Etiketten-Trägerbahn**, die zu den Rollen gewickelt wird, ist um **4 mm größer** als die Etiketten-Höhe oder -Breite, je nach Wickelrichtung.

Standartmäßig haben die Etiketten einen **Abstand von 4 mm zueinander** auf dem Träger.

Die **maximale Etikettengröße beträgt 900 x 304 mm**. Die **kleinste Größe ist 8 x 8 mm**, wobei die Etikettenbahn nicht schmaler als 21 mm sein kann.

Wo die Möglichkeit besteht, sollte die Etikettenhöhe von 153 mm nicht überschritten werden. So können wir die Fläche der großen Druckrolle optimal ausnutzen.